YLI ELECTRONIC

Інструкція з монтажу вибухозахищеного електромагнітного замка для одностулкових дверей Модель: YM-280FW-EX

ATEX

Презентація продукту

Вибухозахищений електромагнітний замок, вироблений компанією YLI, розроблений і виготовлений відповідно до відповідних положень регламенту ЄС 2014/34/EU. Продукція сертифікована вибухозахищеною випробувальною установою ЄС ATEX.

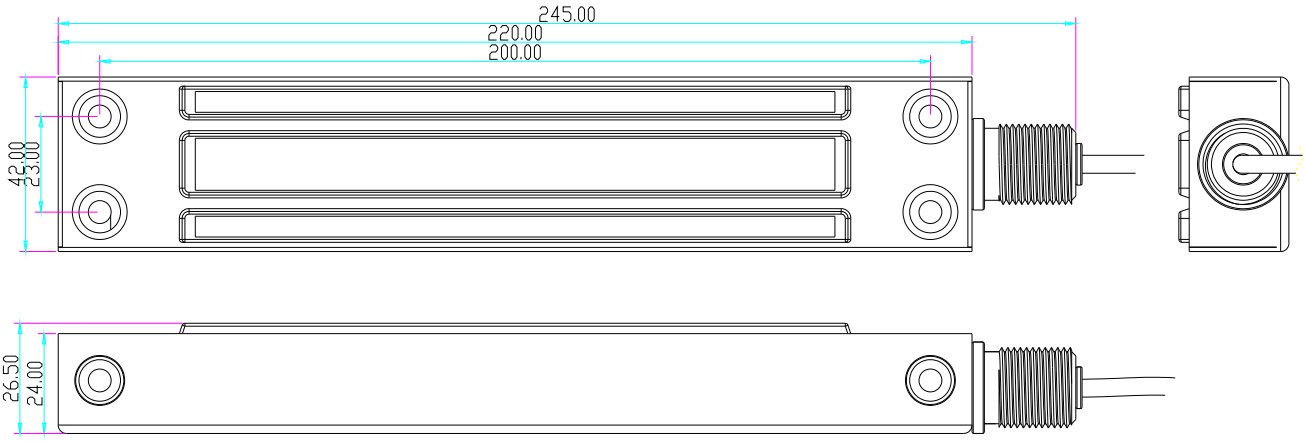
Перед використанням нашої продукції уважно прочитайте наступну інформацію, щоб переконатися, що ви можете використовувати її правильно і уникнути нещасних випадків, спричинених неправильним використанням і експлуатацією.

Технічні характеристики

- Розмір корпусу замка: 245Дх42Шх26.5В(мм)
- Розмір відповідної планки: 180Дх38.8Шх13В(мм)
- Сила утримання: 280кг (600 фунтів) ±10%
- Вхідна напруга: DC12В ±10% (Можливе налаштування на 24BDC)
- Струм: DC12В/550мА ±10%; DC24В/275мА ±10% (Можливе налаштування)
- Максимальне споживання енергії: 6.6 Вт
- Вихід сигналу: контакти сигналу замка (Можливе налаштування контактів сигналу дверей)
- Довжина проводу: 3м (Вогнестійкий кабель стандарту GB)
- Номер сертифіката: ECM 22 ATEX-B Cd66
- ATEX: II 1G Ex ib IIC T6 Gb;
  II 2D Ex ib IIIC T85°C/T100°C Db
- Ступінь захисту: IP68
- Температура поверхні: температура навколишнього середовища +20°C
- Діапазон робочих температур: -30°C ~+50°C (-22~122F)
- Типи дверей для застосування: дерев'яні двері, скляні двері, металеві двері, протипожежні двері, двері для чистих приміщень
- Вага: 2.3 кг

Креслення, мм





Ми створюємо безпеку!

Увага:

Будь ласка, прочитайте наступні інструкції перед встановленням.

A. Будь ласка, обережно поводьтеся із замком. Будь-яке пошкодження поверхні або відповідної планки призведе до зменшення магнітної сили.

B. Закріпіть замок на дверній рамі, а відповідну планку — на дверному полотні. Аксесуари можуть забезпечити краще з'єднання замка та відповідної планки.

C. Будь ласка, тримайте двері зачиненими, коли свердлите отвори.

D. Закрутіть гвинти замка.

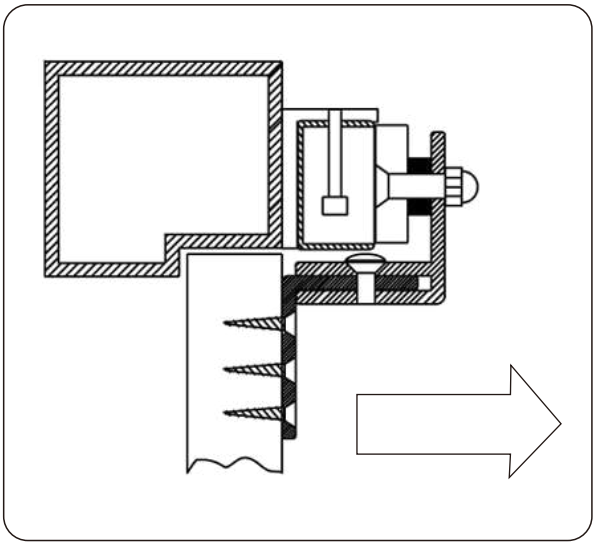
E. Граничне значення геркона для виявлення сигналу дверей становить 0,5A/30B DC, не перевантажуйте.

F. Переконайтеся, що відповідна планка може злегка хитатися, коли замок заблокований. Це необхідно для того, щоб гумова шайба мала простір для регулювання положення відповідної планки та замка.

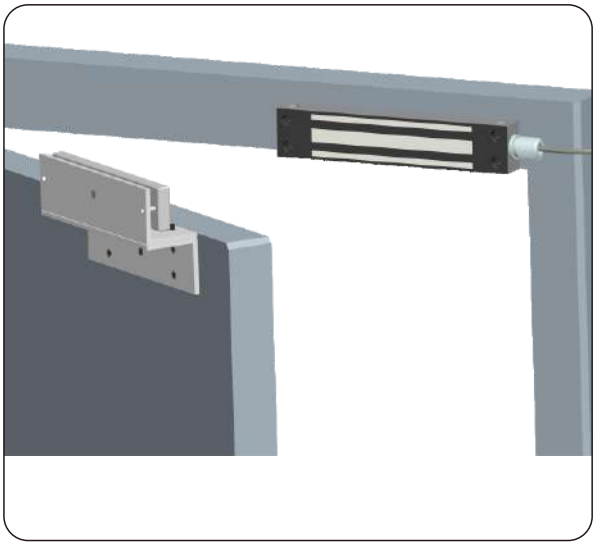
G. Будь ласка, виберіть правильне підключення для вхідної напруги DC 12B або DC 24B.

ZL кронштейн

ZL Кронштейн - для дверей, що відкриваються всередину



Для дверей, що відкриваються всередину, необхідний ZL кронштейн.



Крок 1: Між відповідною планкою та кронштейном має бути 2 металеві шайби та 1 гумова шайба. Помістіть гумову шайбу між 2 металевими шайбами. Зафіксуйте гвинт з плоскою головкою в середині відповідної планки до пластини.

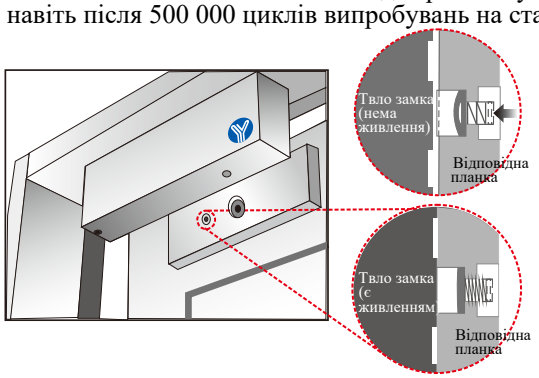
Примітка: переконайтеся, що відповідну планку можна злегка похитувати після фіксації. Це забезпечить кращий контакт з магнітом і дозволить досягти найкращої ефективності.

Крок 2: Просвердліть 5 отворів для кріплення відповідної планки на дверному полотні. Переконайтеся, що положення отворів відповідає розташуванню магніту. Міцно закріпіть відповідну планку на дверному полотні. Відрегулюйте правильне з'єднання між Z-подібною пластиною та відповідною планкою.

Примітка: відповідна планка повинна бути оснащена протиковзкими шайбами, щоб уникнути ковзання.

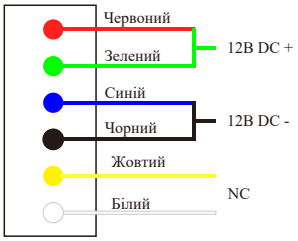
Конструкція з антизалишковим магнетизмом

Професійна конструкція, що запобігає залишковому магнетизму, відсутність залишкового магнетизму після вимкнення живлення. Швидке розблокування навіть після 500 000 циклів випробувань на старіння.

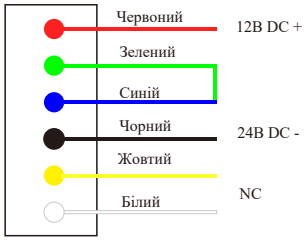


Проводка

A. 12 В DC (за замовчуванням)



B. 24 В DC (з можливістю налаштування)



Заходи безпеки

1. Не встановлюйте пристрій підключеним до джерела живлення, щоб уникнути небезпечної ситуації.
2. На стороні живлення виробу слід встановити спеціальний блок живлення для системи контролю доступу з номінальною напругою не менше 12 В або 24 В і номінальним струмом не менше 1000 мА.
3. Режим підключення виробу — постійне підключення кабелю. Слід вжити відповідних заходів для підключення вільного кінця кабелю, а кабель повинен мати захисний пристрій для запобігання механічним пошкодженням.
4. При використанні в середовищі з горючим пилом слід вжити ефективних заходів для очищення корпусу виробу, щоб уникнути накопичення пилу, але використання продуктів для продувки стисненим повітрям суворо заборонено.
5. Користувач не повинен самостійно замінювати деталі виробу і повинен співпрацювати з виробником для вирішення проблеми в разі виходу виробу з ладу, щоб запобігти виникненню пошкоджень.

Етапи виробництва

Виробництво вибухозахищених магнітних замків здійснюється в суворій відповідності до стандартизованих процедур і стандартів контролю якості.

Автоматична машина для заливки



Герметизовано вогнезахисною смолою відповідно до стандартів ЄС та США.

Функціональний тест



Переконуємось, що продуктивність кожного виробу відповідає вимогам

Тест на старіння



Суворий контроль для забезпечення високої якості, надійності та безпеки

Випробування на утримуючу силу



Утримуюча сила є важливим показником продуктивності магнітного замка.

Ми створюємо безпеку!